

## Quator Hydro HLP 46

### Zastosowanie

Olej hydrauliczny **Quator Hydro HLP 46** przeznaczony jest do powszechnego stosowania w wysoko obciążonych systemach napędu i sterowania hydraulicznego oraz w maszynach i urządzeniach przemysłowych pracujących przy podwyższonych temperaturach oraz podwyższonej wilgotności otoczenia i ciśnieniach do 25 MPa w pompach zębatych oraz do 35 MPa w pompach tłokowych - wszędzie tam gdzie zaleca się używanie olejów hydraulicznych HLP (L-HM).

### Klasyfikacja/Specyfikacje

DIN 51524, część 2 - HLP

### Charakterystyka

Olej hydrauliczny **Quator Hydro HLP 46** zapewnia:

- dobre własności antypienne i demulgujące
- ochronę przed utlenianiem i korozją
- dobre własności smarne i przeciwzużyciowe

| Parametr   | Wartość                   | Jednostka          | Metoda badań        |
|--|---------------------------|--------------------|---------------------|
| Lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C   | 41,4-50,6                 | mm <sup>2</sup> /s | PN-EN ISO 3104:2004 |
| Wskaźnik lepkości  | 95                        | -                  | PN-ISO 2909:2009    |
| Temperatura zapłonu  | 190                       | °C                 | PN-EN ISO 2592:2008 |
| Temperatura płynięcia  | - 24                      | °C                 | PN-ISO 3016:2005    |
| Odporność na pienienie :<br>(skłonność/stabilność),<br>ml piany :<br>w 25 °C<br>w 95 °C<br>w 25 °C, ( po próbie w 95 °C)   | 150/00<br>75/00<br>150/00 | ml                 | PN-ISO 6247:2009    |
| Działanie korodujące na płytce miedzianej, w temp. 100 °C, 3 h, stopień korozji, nie większy niż   | 1                         | -                  | PN-EN ISO 2160:2004 |
| Własności deemulgujące - czas rozdziału emulsji z wodą do uzyskania :<br>40 - 43 ml oleju<br>37 - 40 ml wody<br>0 - 3 ml emulsji<br>min, nie dłuższy niż w temperaturze °C | 40                        | min                | PN-ISO 6614:2010    |

Wszystkie informacje podano w oparciu o posiadaną wiedzę. Parametry techniczne są uśrednione. Wartości rzeczywiste są załączane na atestach jakości każdej partii produkcyjnej.