

## Quator Hydro HVLP 68

### Zastosowanie

Olej hydrauliczny **Quator Hydro HVLP 68** jest przeznaczony do stosowania w wysokoobciążonych systemach napędu i sterowania hydraulicznego maszyn budowlanych i rolniczych oraz pojazdów i urządzeniach przemysłowych pracujących przy zmiennych temperaturach otoczenia – niezależnie od pory roku - oraz podwyższonej wilgotności otoczenia, wszędzie tam gdzie zaleca się używanie olejów hydraulicznych HVLP (HVM).

### Klasyfikacja/Specyfikacje

DIN 51524, część 3 - HVLP  
ISO 6743/4 - HV

### Charakterystyka

Olej hydrauliczny **Quator Hydro HVLP 68** zapewnia:

- wydłużony okres pracy urządzenia
- ochronę przed utlenianiem i korozją
- doskonałe własności smarne i przeciwzużyciowe

Parametr	Wartość	Jednostka	Metoda badań
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C	61,2 – 74,8	mm <sup>2</sup> /s	PN-EN-ISO 3104:2004
Wskaźnik lepkości	140	-	PN-ISO 2909:2009
Temperatura zapłonu	180	°C	PN EN ISO 2592:2008
Temperatura płynięcia	- 24	°C	PN-ISO 3016:2005
Odporność na pienienie : (skłonność/stabilność), ml piany : w 25°C w 95°C w 25°C, ( po próbie w 95°C)	150/0 75/0 150/0	ml	PN-ISO 6247:2009
Działanie korodujące na płytce miedzianej, w temp. 100 °C, 3h, stopień korozji, nie większy niż	1	-	PN-EN ISO 2160:2004
Własności deemulgujące - czas rozdziału emulsji z wodą do uzyskania : 40 - 43 ml oleju 37 – 40 ml wody 0 – 3 ml emulsji min, nie dłuższy niż w temperaturze 54°C	60	min	PN-ISO 6614:2010

Wszystkie informacje podano w oparciu o posiadaną wiedzę. Parametry techniczne są uśrednione. Wartości rzeczywiste są załączane na atestach jakości każdej partii produkcyjnej.