



## Informacja Techniczna Produktu

### RevCut 70

Koncentrat półsyntetyczny do obróbki metali w trudnych warunkach  
**Super-efektywny, wydłuża czas pracy i ogranicza koszty**

#### OPIS PRODUKTU:

**RevCut 70** jest specjalnie zaprojektowanym, koncentratem płynu chłodząco smarującego do obróbki skrawaniem przy bardzo trudnych, ekstremalnych warunkach pracy.

Nadaje się do szerokiego zakresu obróbek wliczając walcowanie, toczenie, wiercenie głębokie, gwintowanie, narzynanie, przeciąganie, cięcie, wytaczanie, rozwiercanie dla materiałów: aluminium, stali węglowych, brązów, mosiądzów i miedzi.

Nadaje się również do obróbki trudnych materiałów jak tytan i stal dupleksowa.

Produkt idealnie sprawdza się w zakładach preferujących jeden typ chłodziwa do wszystkich operacji.

Produkt zapewnia niskie pienienie przy miękkiej wodzi i ekstremalnych naciskach.

#### CHARAKTERYSTYKA:

**RevCut 70** w swoim składzie zawiera unikalną mieszankę oleju bazowego oraz kompleks estrów syntetycznych zapewniając doskonałą jakość obrabianych powierzchni oraz przedłużając czas pracy chłodziwa nawet podczas najcięższych operacji np. podczas obrabiania wysokokrzemowych stopów aluminium.

**RevCut 70** został tak zaprojektowany aby zminimalizować działania serwisowe w czasie pracy.

#### **Zalecane stężenia początkowe**

- Frezowanie, wiercenie, toczenie, cięcie 5 % do 7 %
- Gwintowanie, rozwiercanie 8 % do 12 %

#### ZALETY

- Szeroki zakres stosowania – czyni go jednym chłodziwem w zakładzie
- Doskonałe własności smarne wydłużające żywotność narzędzi, zapewniając uzyskanie wymaganych parametrów powierzchni.
- Bardzo dobre właściwości antykorozyjne
- Zapewnia niski poziom mgły olejowej
- Nie brudzi obrabianych powierzchni.
- Produkt przyjazny dla operatorów.
- Produkt bezobsługowy - redukuje aplikację dodatków podczas pracy chłodziwa.

#### PARAMETRY FIZYKOCHEMICZNE

Gęstość w 15 C kg/m <sup>3</sup>	0,955
Temperatura wrzenia	100
pH robocze	8,8 – 9,1
Współczynnik refraktometr	1

Stężenie emulsji można mierzyć refraktometrem

Stężenie	4%	5%	6%	7%	8%	9%	10%
Odczyt refraktometru	4	5	6	7	8	9	10

### SPOSÓB POSTĘPOWANIA Z PRODUKTEM

- Przy sporządzaniu emulsji dodawać koncentrat do wody.
- Używanie na dolewki zamiast wody premisku, składającego się z 30-50 % stężenia roboczego w układzie znacznie podniesie jakość i zmniejszy zużycie produktu.
- Używanie wody dejonizowanej lub pozbawionej substancji mineralnych, podniesie jakość, przedłuży czas życia chłodziwa i zmniejszy jego zużycie.

### MAGAZYNOWANIE

Chronić przed mrozem. Przechowywać w temp. 5 do 35 °C