

Quator Hydro HVLP 100

Zastosowanie

Olej hydrauliczny **Quator Hydro HVLP 100** jest przeznaczony do stosowania w wysokoobciążonych systemach napędu i sterowania hydraulicznego maszyn budowlanych i rolniczych oraz pojazdów i urządzeniach przemysłowych pracujących przy zmiennych temperaturach otoczenia – niezależnie od pory roku - oraz podwyższonej wilgotności otoczenia, wszędzie tam gdzie zaleca się używanie olejów hydraulicznych HVLP (HVM).

Klasyfikacja/Specyfikacje

DIN 51524, część 3 - HVLP
ISO 6743/4

Charakterystyka

Olej hydrauliczny **Quator Hydro HVLP 100** zapewnia:

- wydłużony okres pracy urządzenia
- ochronę przed utlenianiem i korozją
- doskonałe własności smarne i przeciwzużyciowe

Parametr	Wartość	Jednostka	Metoda badań
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40 °C	90,0 – 110,0	mm ² /s	PN-EN ISO 3104:2004
Wskaźnik lepkości	120	-	PN-ISO 2909:2009
Temperatura zapłonu	190	°C	PN-EN ISO 2592:2008
Temperatura płynięcia	- 21	°C	PN-ISO 3016:2005
Odporność na pienienie : (skłonność/stabilność), ml piany : w 25 °C w 95 °C w 25 °C, (po próbie w 95 °C)	 150/00 75/00 150/00	 ml	 PN ISO 6247:2009
Działanie korodujące na płytce miedzianej, w temp. 100 °C, 3 h, stopień korozji, nie większy niż	1	-	PN-EN ISO 2160:2004
Własności deemulgujące - czas rozdzielenia emulsji z wodą do uzyskania : 40 - 43 ml oleju 37 – 40 ml wody 0 – 3 ml emulsji min, nie dłuższy niż w temperaturze °C	60	min	PN-ISO 6614:2010

Wszystkie informacje podano w oparciu o posiadaną wiedzę. Parametry techniczne są uśrednione. Wartości rzeczywiste są załączane na atestach jakości każdej partii produkcyjnej.